

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

№ п/п	Наименование товара, входящего в объект закупки	Код по ОКПД2**	Требования, установленные в отношении закупаемого товара (показатели, в соответствии с которыми будет устанавливаться соответствие)	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6
1	Шкаф ML 01-40 (базовый модуль)	31.01.11.120	<p>Назначение: для хранения личных вещей и одежды. Организации раздевалок. Шкафы изготовлены по единой модульной конструкции и имеет возможность создавать ряд шкафов неограниченной длины, добавляя дополнительные модули.</p> <p>Технология и конструкция: Шкаф имеет следующие конструктивные элементы (Рис. 2): крыша «1», дно «2», перегородка «3», рама «4», полка «5», штанга «6», крючки «7», задняя стенка «8».</p> <p>Рама: Материал изготовления Рамы (Рис. 3) листовая сталь с толщиной металла не менее 0,8 мм, не более 1,0 мм. С фасадной стороны прочность и равномерные зазоры, образует рама жесткости шкафа. Конструкция Рамы сварная. Высота («Б» Рис. 3) не менее 1820 мм и не более 1835 мм, ширина («А» Рис. 3) не менее 390 мм и не более 410 мм, имеет «П» образный прокатной профиль, сваренный в кондукторе с сохранением правильной геометрии. Размеры гибов не менее 20 мм и не более 25 мм, размер основания балки Рамы («Д» Рис. 3) не менее 45 мм и не более 55 мм. Вертикальные стойки должны иметь дополнительный отгиб по всей длине размером не менее 8 мм и не более 12 мм для предотвращения несанкционированного доступа путем отгибания «язычка» замка.</p> <p>Корпус шкафа: Материал изготовления корпуса шкафа: перегородки, задней стенки, дна и крыши листовая сталь с толщиной металла не менее 0,5 мм и не более 0,8 мм. Конструкция шкафа должна быть разборная. Монтаж основных элементов корпуса шкафа производится на зацепы, что упрощает сборку и дальнейшую фиксацию крепежными элементами. Диаметр (номинальный) резьбы винтов не</p>	шт.	

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

		<p>менее 4,0 мм, длина винтов не менее 6 мм, не более 10 мм; диаметр (номинальный) резьбы винтов самонарезающих не менее 5.5 мм, длина не менее 13 мм с полукруглой головкой по ГОСТ 10621-80. Шаг резьбы винтов (применяемых для сборки шкафа) не более 2,5 мм. Допускается применение для сборки шкафа винтов с полукруглой головкой по ГОСТ 17473-80. Винты должны соответствовать требованиям ГОСТ Р ИСО 7050-2012/ ГОСТ ISO 7051-2014. Внешний вид и размеры шкафа (мм) должны соответствовать указанным на Рис.1, Рис.2. Габаритная ширина шкафа («А» Рис. 1) не более 400 мм. Габаритная ширина с учетом дополнительного приваренного ребра («К» Рис. 1) не менее 420 мм и не более 435 мм. Габаритная глубина шкафа не менее 475 мм и не более 505 мм, габаритная высота шкафа («Б» Рис. 1) не менее 1820 и не более 1840 мм. Перегородка («3» Рис. 2) с фасадной стороны и со стороны задней стенки должна иметь дополнительные приваренные уголки, которые (совместно с гибами самой перегородки) образуют двойной отгиб (Рис. 7), с фасадной стороны размерами не менее 23 мм и не более 30мм, со стороны задней стенки размерами не менее 10 мм и не более 20 мм. Для возможности установки полок при сборке локеров в линию с единой боковой стенкой на перегородке должны быть двусторонние зацепы, как показано на рис 6. Наполнение отделений: полка для одежды («5» Рис.2) и штанга с крючками («6-7» Рис.2).</p>		
--	--	--	--	--

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

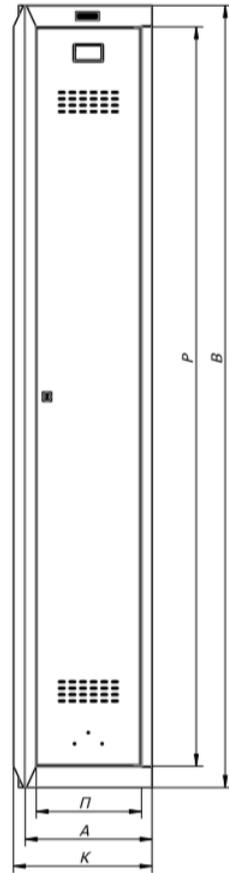


Рис. 1

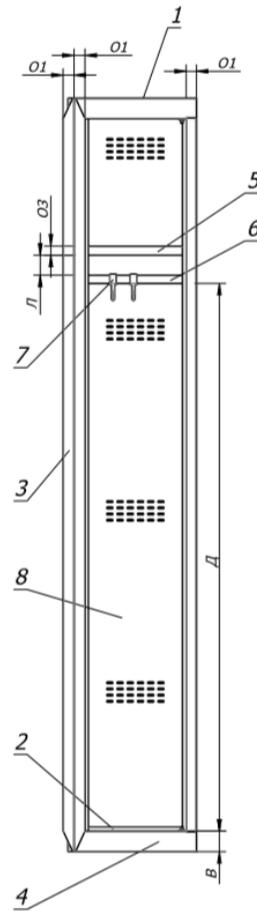


Рис. 2

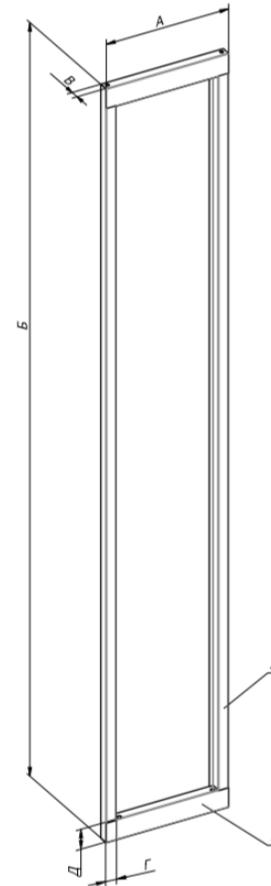


Рис. 3

Комплектация шкафа:

В базовую комплектацию входит **полка верхняя (1 шт.)**. Полка должна жёстко закрепляться на зацепы между двумя боковыми стенками. По периметру полка должна иметь отгиб, с фасадной стороны отгиб, высотой «O3» не менее 20 мм и

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

		<p>не более 25 мм. Штанга («б» Рис. 2) выполнена из пластиковой трубы круглого сечения, диаметром не менее 18 мм и не более 22 мм, толщина стенки не менее 3 мм. <u>Штанга располагается под полкой, расстояние от дна шкафа до штанги (значение «Д» на рис.2) не менее 1330 мм.</u> На штанге предусмотрены пластиковые крючки для одежды («7» Рис. 2), выполненные из пластика. Количество крючков не менее 2 штук на одну секцию. Отделение закрывается фасадом (дверью), выполненной из листовой стали толщиной не менее 0,6 мм. С внутренней стороны дверь может иметь вертикальное усиливающее ребро, выполненное из стального листа толщиной не менее 0.5 мм и высотой не менее 13 мм, на которое крепится крючок из стального прутка, диаметром не менее 0,8 мм для размещения одежды. Размер двери по ширине «П» (рис.1) не менее 342 мм, по высоте «Р» (рис. 1) не менее 1720 мм. Дверь (Рис. 4) должна быть с возможностью установки как правого, так и левого открывания (по желанию заказчика изменять направление открывания двери). В верхней и нижней части фасада двери должны быть отверстия, для обеспечения вентиляции шкафа. Отверстия овальные («Т4хТ5» Рис. 4) размером не менее 15х4 мм. Количество отверстий должно быть не менее 48 шт. Горизонтальный шаг перфорации «Т6» должен быть не менее 25 мм, вертикальный шаг перфорации «Т3» должен быть не менее 15 мм.</p>		
--	--	---	--	--

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

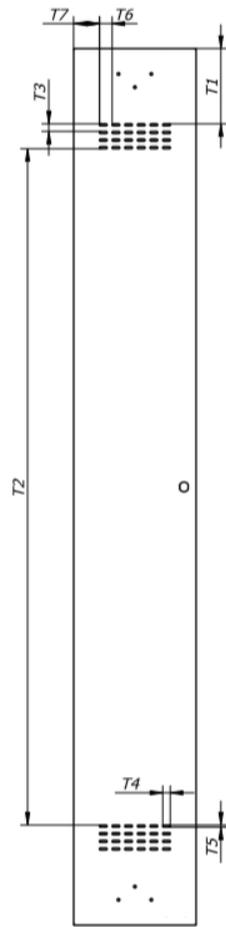


Рис. 4

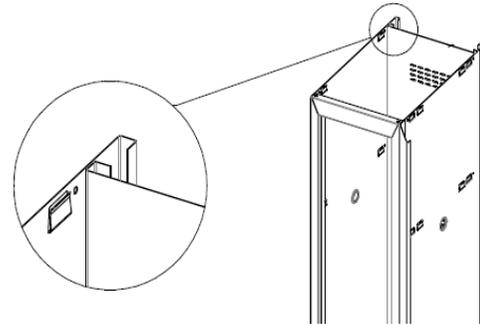


Рис. 5



Рис. 6

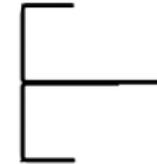


Рис. 7

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

			<p>Расстояние между вентиляционными блоками «Т2» должно быть не менее 1320 мм и не более 1340 мм. Расстояние от верха двери до вентиляционного блока «Т1» должно быть не менее 148 мм. Расстояние от края двери до вентиляционного блока «Т7» должно быть не менее 100 мм. Дверь комплектуется ключевым замком. Зазоры в соединениях деталей шкафа (промежутки и щели между соединяемыми деталями или между смежными элементами) не более 1 мм, а зазоры между корпусом и контуром двери со стороны фасадной части не более 3мм.</p> <p>Конструкция боковых и задней стенок, а также сварной Рамы должны иметь конструктивные зацепы (Рис. 5) и при сборке обеспечить жесткий, устойчивый и несущий каркас, сравнимый со сварной конструкцией.</p> <p>Конструкция шкафа должна иметь возможность скреплять его с аналогичными шкафами вне зависимости от ширины шкафа и количества дверей в секции.</p> <p>Поставка шкафа допускается в разобранном виде. Сборка шкафа, при поставке в разобранном виде, осуществляется силами поставщика. В комплекте идет инструкция по сборке шкафа, руководство по эксплуатации, крепежная фурнитура, в случае поставки шкафа в разобранном виде. Все металлические части шкафа должны иметь защитно-декоративное покрытие. Покрытие должно быть гигиенически безопасным, коррозионно-устойчивым. Покрытие полимерно-порошковое. Цвет покрытия шкафов светло-серый. Год изготовления шкафа не ранее 2018. Климатическое исполнение шкафа по ГОСТ 15150-69, допускается УХЛ4.</p>		
--	--	--	--	--	--

* - является исчерпывающим в совокупности с условиями, предусмотренными проектом государственного контракта, включенным в документацию как неотъемлемая часть.

** Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014.

При составлении описания объекта закупки использовались: ГОСТ 9.410-88: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы; ГОСТ 9.032-74: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения; ГОСТ 10621-80: Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры; ГОСТ ISO 7051-2014: Винты самонарезающие с полупотайной головкой и

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ*

крестообразным шлицем; ГОСТ Р ИСО 7050-2012: Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем; ГОСТ 17473-80: Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры; ГОСТ 15150-69: Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения.

Для более детального описания товара, отвечающего требованиям заказчика, помимо показателей, требований, условных обозначений и терминологии, касающихся технических характеристик, функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, качественных характеристик объекта закупки, которые предусмотрены техническими регламентами, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, использовались показатели, требования, условные обозначения и терминология, применяемые производителями в технической документации и на официальных сайтах